

Рекомендации по скорости резания для IC507

ISO	Обозначение материала	Состояние материала	Твердость	Скорость резания (Vc)
P	Нержавеющая сталь	Ферритная/мартенситная	200 HB	170-290 m/min
M	Нержавеющая сталь	Аустенитная	180 HB	160-270 m/min
S	Жаропрочные сплавы на основе Fe	Отпущенные	200 HB	40-60 m/min
S	Жаропрочные сплавы на основе Fe	Структурированные	280 HB	30-50 m/min
S	Жаропрочные сплавы на основе Ni или Co	Отпущенные	250 HB	30-45 m/min
S	Жаропрочные сплавы на основе Ni или Co	Структурированные	350 HB	25-35 m/min
S	Жаропрочные сплавы на основе Ni или Co	Литые	320 HB	30-40 m/min
S	Титан и титановые сплавы	Чистые	190 HB	100-150 m/min
S	Титан и титановые сплавы	Alpha+beta сплавы, структурир.	310 HB	50-55 m/min

www.cncmagazine.ru | sales@cncmagazine.ru | 8 (800) 555-41-16